



## CAZADORA ALDAN II AZUL

### 1. DESCRIPCIÓN:

Se trata de una prenda corta ajustada al cuerpo, sin forro. Realizada en un material tipo sándwich compuesto por una sarga como tejido exterior, una membrana impermeable y transpirable en medio de PTFE y un forro polar en su interior. En los laterales y en la sisa presenta un tejido elástico que proporciona una gran movilidad. . En la parte inferior del canesú llevará una cinta ajedrezada de dos cuadros por debajo de este, así como en las mangas.

#### 1.1. Mangas

Formada por 4 piezas, ira conformada a la altura del codo y rematará en un puño que cierra con fuelle y velcro. Incorpora otra pieza elástica en la parte inferior de la manga que le da gran movilidad a la prenda.

Llevará bolsillo en manga izquierda. Con entrada de 80 mm de ancho y una profundidad de 120 mm. con 2 vivos de 10 mm de ancho. Fondos de bolsillo con el remallado continuo y respunte al canto.

#### 1.2. Delanteros

Formado por 6 piezas, cierra con cremallera hidrófuga de 690 mm y remata en su interior con una tapeta de 25 mm. que evita la entrada de agua.

Llevará dos trabillas porta micros de de 40 mm. de paso de luz y 20 mm. de ancho.

En la parte superior de los hombros llevará canutos portagalones de 90 mm. de largo y un paso libre de 35 mm. hacia el escote y 42 hacia la manga.



Sobre las dos piezas centrales se construyen dos bolsillos verticales metidos en costura. Con pespunte exterior a 25 mm simulando una tapeta, esquinas redondeadas, presillas de refuerzo. Cremallera de 160 mm y forro cálido en su interior.

### **1.3. Espalda**

Formada por 1 pieza de tejido cortaviento.

### **1.4. Costados**

Confeccionado en tejido elástico que facilita la adaptación de la prenda al cuerpo y permite mantener las propiedades térmicas.

### **1.5. Cuello**

Sera de tipo Mao. La parte interior va con forro caliente que sobresale sobre la parte exterior del cuello. La costura de unión con el cuello irá con pespunte al canto. En el lado izquierdo incorporara un tapabocas para evitar roces con la cremallera.

### **1.6. Personalización.**

Se personalizara a discreción de la jefatura correspondiente.



## 2. CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS DE LOS MATERIALES:

### 2.1. Tejido Exterior:

<b>Análisis cualitativo y cuantitativo</b>	Capa externa 100% Poliéster Membrana: PTFE (politetrafluoroetileno) Capa interior: 100% Poliéster	
<b>Masa Laminar</b>	273 g/m <sup>2</sup> ± 10%	UNE EN 12127:1998
<b>Resistencia al vapor de agua</b>	Ret ≤ 6,33 m <sup>2</sup> .Pa/ W	ISO 11092:1993 UNE EN 31092:1996
<b>Resistencia Térmica</b>	Rct ≥ 0,0406 m <sup>2</sup> .K/ W	ISO 11092:1993 UNE EN 31092:1996
<b>Resistencia a la abrasión</b>	> 50000 ciclos	UNE EN ISO 12947-2:1999
<b>Ligamento</b>	Sarga Batavia de 4 directa Enunciado: 3 e 1, b.2,2	UNE 40017:1982 y UNE 40161:1980
<b>Permeabilidad al Aire</b>	≤ 5 mm/s	UNE EN ISO 9237:1996 Aparato: Air Permeability Tester Presión: 100 Pa Superficie de ensayo: 20 cm <sup>2</sup> Nº probetas ensayadas: 10
<b>Coordenadas CIELab</b>	L* = 18.54 a* = 0.73 b* = -5.64 L= 1.5 H=1 E=2.5	Aparato: SPECTRAFLASH 500 (Datacolor) Iluminante: D65 Observador: 10º
<b>Solidez de las tinturas al agua</b>	<b>Degradación Descarga</b> Poliamida Poliéster 5 4-5	UNE EN ISO 105-E01:1997



	4-5	
<b>Determinación de la resistencia de los tejidos al mojado superficial</b>	Iso 5	UNE EN 24920:1993
<b>Ensayo de repelencia al aceite. Oleorrepelencia</b>	≥ 5	UNE EN ISO 14419
<b>Solidez de las tinturas al lavado</b>	<b>Degradación Descarga</b> Poliamida Poliéster 5 4-5 4-5	
<b>Determinación Variación Dimensional tras lavado doméstico</b>	Urdimbre: -0.7% Trama: -0,3%	UNE EN 25077:1996
<b>Resistencia al rasgado</b>	Urdimbres: 102.83 N Tramas: 87.92 N	UNE EN 471:2004; UNE EN ISO 4674 – 1 : 2004
<b>Solidez de las tinturas a la luz</b>	ISO 4-5	UNE-EN ISO 105-B02:2001 Método 2