



Cazadora Impermeable

1. DESCRIPCION

Prenda corta impermeable y térmica confeccionada en tejido impermeable y transpirable compuesto de chaqueta impermeable y transpirable, bolsillos para protecciones, forro desmontable y capucha escamoteable.

1.1. Mangas

Manga conformada a la altura de los codos y formada por 5 piezas, la pieza superior será de color azul claro a tono con el canesú. En la parte interior a la altura de las axilas incorpora una abertura cerrada por cremallera de 260 mm. y cubierto por tapeta que cierran con velcro de 38 x 90 mm.

La manga remata en puño cerrado con goma en la parte de la espalda y por trabilla de 110 x 50 mm. Cierran con velcro rasca de 38 por 90 sobre el velcro suave de 38 x 140 mm situado sobre la prenda.

En su interior irán situadas barreas antiagua de 100 mm. y broches para ajustar el chaleco interior.

1.2. Delanteros

Los delanteros están formados por 8 piezas en color azul oscuro. Los delanteros cierran con cremallera Hidrofugada de 720 mm. Sobre esta cremallera cierran dos tapetas de 45 mm de ancho quedando una en la parte exterior de la prenda y otra en la parte interior de la prenda por debajo de la cremallera.

En el bajo de la prenda discurre un túnel de 25 mm. de ancho con cordón elástico que sale al exterior por un ojete en el interior del centro delantero. Lleva tensor y tapa nudos.

Sobre las dos piezas centrales llevará dos bolsillos sesgados cerrados mediante cremallera de 170 mm y tapera de 220 x 40 mm. En los bajos y en todo su perímetro llevará una barrea antiagua de 100 mm. para evitar el efecto mecha. Llevará una cremallera para acoplar la cazadora.

Llevará el módulo con la leyenda “Policia Local” en color blanco acompañada de tres líneas verticales inclinadas en color azul claro. En el lado derecho llevará velcro para colocar la placa identificativa de cada agente.

1.3. Espalda



La espalda estará formada por dos piezas en color azul oscuro, .El bajo remata con pespunte doble a 25 mm del final de la prenda e incorpora un túnel en la espalda de 20 mm. de ancho por el que discurre una goma interior de 20 x 460 mm de largo. Llevará el modulo con la leyenda “Policia Local” en color blanco acompañada de tres líneas verticales inclinadas en color azul claro.

1.4. Aberturas laterales

Las aberturas laterales irán cerradas con cremalleras Hidrofugada de 200 mm oculta por pestaña doble con pespunte doble. En su Cierra con trabilla de 130 x 35 mm con broche hembra

1.5. Cuello

El cuello estará formado por dos piezas. La exterior es la que guarda la capucha y lleva 3 broches. La interior llevará una pieza de forro caliente. En su exterior discurre un túnel de 20 mm. de ancho con cordón elástico con tensor y canon clip, que sale al exterior por 2 ojete separados entre si por 20 mm. En el lado derecho lleva un tapabocas para evitar roces de la cremallera con el cuello.

1.6. Canesú

De color azul oscuro ocupa pecho y espalda aunque en la espalda queda más corto obre los hombros se colocan los canutillos para la colocación de hombreras con unas dimensiones de 90 mm de largo y 35 mm. de paso libre hacia el escote y 42 hacia la manga.

A la altura del pecho, sobre los dos lados, se colocan sendas trabillas portamicros de 20 mm de ancho con un paso libre de 40 mm.

1.7. Forro

Forro interior de redecilla negra con bolsillos cerrados mediante velcro para la incorporación d protecciones tanto en espalda, codos y hombros.

1.8. Chaleco Desmontable.

La cazadora lleva un chaleco acolchado desmontable. La cremallera de unión del chaleco es de 400 mm en cada delantero mm. Aberturas ribeteadas en el delantero, coinciden a la altura del bolsillo tipo plastrón de la cazadora. Por la parte interior del chaleco lleva tira de



velcro rasca de 25 x 40 mm. de largo, que sirve para fijar el chaleco a la cazadora a través del bolsillo interior de plastrón.

La cremallera de unión del chaleco es de cursor normal y de tirador de lengüeta, El cursor de la cremallera va en el chaleco.

En los extremos de la abertura de la manga, broche macho, que abrochará con el broche hembra de las cintas de otomán de la manga y, cuya función es la de sujetar el chaleco a la cazadora. En la bocamanga lleva dos broches macho para abrochar con los broches hembra de las cintas otomán. Su función es acoplar el chaleco a la cazadora.

El forro está confeccionado con tejido gris realizado con hilo de plata que le proporciona a la prenda propiedades antibacterianas permanentes. La mayor parte de los ensayos efectuados con tejidos textiles antimicrobianos se efectúan para un período de 24 horas. Este tejido elimina el 99,9% de las bacterias objeto de las pruebas en menos de una hora de exposición.

Le proporciona las siguientes propiedades:

Efecto de catálisis:

Cuando mayor es la humedad y la temperatura del entorno, mayor es la eficacia ya que la prevalencia de las bacterias se incrementa en ese tipo de entornos.

Efecto anti-olores

El hilo de plata inhibe el desarrollo de las bacterias productoras de malos olores.

Efecto anti-estático

La plata es el elemento mejor conductor de la electricidad. Normalmente, el frotamiento entre materiales no conductores genera una carga eléctrica.

Efecto anti-fúngico

Interfiere con la secuencia reproductiva de las esporas fúngicas.

Efecto termodinámico

La conducción, el principal mecanismo causante de la pérdida de calor corporal, se ve acelerada debido a la conductividad de las fibras. Fresco en climas cálidos y caliente en climas fríos.

Efecto permanente

La plata se une de manera irreversible a un polímero, formando parte física de la fibra.



1.9. Capucha

Capucha formada por 6 piezas cosida en la costura de unión del cuello, con tres broches macho que permiten cerrar el cuello cuando la capucha se encuentra en su interior. En su frontal lleva un fleje que da forma a la visera y en su parte delantera un túnel de 35 mm. de ancho con cordón elástico, que va desde un extremo a otro de la capucha. Sale al exterior a ambos lados por 2 ojete separados entre si 20 mm.

En la parte trasera discurre un túnel de 20 mm. de ancho con cordón elástico que sale al exterior por 2 ojete separados 20 mm, con tensor y canonclip. En la parte superior lleva una tira de ajuste de 34 mm. x 65 mm. de velcro.



2. Características técnicas de los materiales.

2.1. Tejidos

El tejido principal será de 2 capas, una tejido exterior 100% poliéster y una membrana en su interior de PTFEe, el conjunto de las 2 capas pesará 116 gr/m² mas menos 1%. El forro desmontable está confeccionado en su parte externa con un tejido azul 100% poliéster, en el medio llevará una guata de 132 gr/m² de poliéster 100% y en su interior un tejido gris realizado en 100% poliamida y un peso de 46 gr/m² con hilo de plata que le proporciona a la prenda propiedades antibacterianas reduciendo después de 5 lavados el Staphylococcus aureus un 99,99% y la Klebsiella Pneumoniae más de un 98%. El conjunto del sándwich aportará una resistencia térmica mayor de 0,25 m²K/W.

Tejido principal:

Identificación de polímeros por espectroscopia infrarroja por transformada de fourier	Estructura bicomponente formada por PTFE (politetrafluoroetileno) + poliuretano.	
Masa laminar	116.03 g/m ²	UNE EN 12127:1998
Análisis cualitativo y cuantitativo de fibras	POLIESTER 100%	
Resistencia al vapor de agua	Ret (m Pa/W): 3.04 ± 0.23	EN 31092:1993 equivalente a UNE-EN 31092 :1996 y ISO 11092:1993
Resistencia térmica	Rct (m ² *K/W) 0.0082±0.0008	EN 31092:1993 equivalente a UNE-EN 31092 :1996 y ISO 11092:1993
Resistencia a la penetración del agua. Ensayo bajo presión Hidrostática	> 1000 cm/H2O	UNE-EN 20811:1993



Resistencia al rasgado	Urdimbre: 36.94N + 2.07% Trama: 35.15N + 2.36%	UNE EN 343 :2004; UNE EN ISO 4674-1 :2004
Variaciones dimensionales de los tejidos sometidos al lavado y secado domésticos	Urdimbre -0,2 Trama -0,6	UNE-EN ISO 5077:2008 + ERRATUM:2008
Solidez de las tinturas al lavado	DEGRADACIÓN 5	
	DESCARGA	
	Algodón 4-5	Poliéster 4-5
Solidez de las tinturas al frote	DESCARGA EN SECO 4-5 DESCARGA EN MOJADO 5	UNE-EN ISO 105- X12:2003
Solidez del color a la transpiración	DEGRADACIÓN 5	
	DESCARGA	
	Algodón 4-5	Poliéster 5

Materiales del forro desmontable:

Tejido azul del forro desmontable

Análisis cualitativo y cuantitativo de fibras	100% Poliéster	UNE EN ISO 1833:2011
Masa laminar.	55,1 g/m ² .	UNE-EN 12127:1998; pto. 8.3



Relleno del forro desmontable

Análisis cualitativo y cuantitativo de fibras	100% Poliéster	UNE EN ISO 1833:2011
Masa laminar.	132 g/m ² .	UNE-EN 12127:1998; pto. 8.3

Tejido gris del forro desmontable

Análisis cualitativo y cuantitativo de fibras	100% Poliamida	UNE EN ISO 1833:2011
Masa laminar.	46 g/m ² .	UNE-EN 12127:1998; pto. 8.3
Actividad antibacteriana después de 5 lavados	Staphylococcus aureus: 99,99% Klebsiella Pneumoniae: 98.92	ASTM E2149-13
Resistencia a la formación de pilling	3.000 ciclos Grado 5	UNE-EN ISO 12945-2:2001
Solidez del color a la transpiración	Degradación: 5 Descarga Lana: 4-5 Poliamida: 4-5	UNE-EN ISO 105-E04:2013
Solidez de las tinturas al lavado	Degradación: 5 Descarga Lana: 5 Poliamida: 4-5	UNE-EN ISO 105-C06:2010
Resistencia al rasgado	Urdimbre: 6.1 N Trama: 7.4 N	UNE-EN ISO 13937-2:2001

Conjunto 3 tejidos

Resistencia térmica.	Rct \geq 0,25 m ² K/W	UNE ISO 11092:2014
Capacidad de absorción	155,73%	UNE-EN ISO 9073-6:2003



2.2. Cremalleras

El impermeable lleva como elementos de cierre dos tipos de cremalleras, una que une los delanteros de 70 cm y dos que sirven para ajustar el paso de armas de 23 cm cada una.

Cremallera central

Cremallera Inyectada separador móvil..

Las cintas de soporte serán de Poliéster y el elemento de resina poliacetálica inyectada con cordón interior de poliéster. La corredera será de Zamak con acabado esmaltado y los topes superiores y el separador de resina poliacetálica inyectada.

	Características Técnicas: (en mm)	estándar	Tolerancia
	Ancho de cinta de soporte	14,00	+0.8 -0.0
	Ancho total de la cremallera	30,00	+1.6
-0,14	Ancho de malla	5.7	+0.14 -0.14
	Espesor de la malla	2.6	+0.1 -0.07

- Características Mecánicas: valores medios mínimos en Kg/ciclo

Tracción transversal de la cremallera

>35

Bloqueo de la cremallera con el elemento

>3.5

Tope superior Tracción longitudinal a la acción de la corredera

>12

Tracción Transversal conjunto separador

>12

Tracción longitudinal conjunto separador

>14

Tracción corredera con el tirador en posición de 90°

>20

Durabilidad, ciclos de abrir y cerrar sin carga

>10000



Deberá tener una solidez al lavado medio y seco de 4 y un encogimiento al lavado máximo de 1.5%

Cremallera Lateral

Cremallera antiagua de un cursor es de tipo espiral y de malla 5.

2.3. Broches

Broche de presión de muelle paralelo "S-FEDER", de aleación de latón y acabado en plástico azul a tono con el tejido exterior.

	CABEZA	OJETE	BOLA	REMACHE
DIAMETRO EXTERIOR	14.3 mm	12.4 mm	11 mm	12 mm
DIAMETRO INTERIOR	2.7 mm	5.4 mm	4.5 mm	3.6 mm
ALTURA TOTAL	5.7 mm	4 mm	3.9 mm	6.9 mm
ALTURA MINIMA	3.3 mm	2.7 mm		

Grueso máximo del material:

Cabeza/ojete 1.9 mm.
Bola/remache: 5 mm.

Valores de funcionamiento:

Al cierre 20-35 N.
A la apertura: 0.7-17 N.

3. TERMOSELLADO:

Se termosellarán todas las costuras que sean de penetración de agua al interior de la prenda:

- Todas las costuras deben medir como máximo 6 mm. de ancho y deben ir completamente termoselladas con cinta de termosellar.
- No deberá haber quemadura alguna sobre el tejido o la cinta de termosellar.
- No deberá haber ningún torcimiento o arruga sobre el laminado o la cinta de termosellar.
- La cinta de termosellar se aplicará SOLO sobre la parte de punto (tricot) del laminado. La cinta de termosellar NO deberá aplicarse sobre el tejido exterior o sobre las cintas de las cremalleras.
- Todos los hilos deberán ser recortados. No deberá quedar ningún hilo sobresaliendo de la costura de la cinta de termosellar.
- La Costura termosellada soportará una presión de 0'2 Bar durante 2 minutos.



Sagres S.L.

Prego de Montaos, 7 · 36800 Redondela · Pontevedra (España) · Tel. +34 986 400 558 · Fax +34 986 403 445