



# CAZADORA IMPERMEABLE ALDAN BICOLOR

## 1. DESCRIPCION

Prenda bicolor corta impermeable y térmica confeccionada en tejido impermeable y transpirable compuesto de chaqueta impermeable y transpirable, forro desmontable, bolsillos para protecciones y capucha escamoteable.

### 1.1.Mangas

Manga conformada a la altura de los codos y formada por 5 piezas, la pieza superior será de color amarillo a tono con el canesú.

La manga remata en puño cerrado con goma en la parte de la espalda y por trabilla de 110 x 50 mm. Cierran con velcro rasca de 38 por 90 sobre el velcro suave de 38 x 140 mm situado sobre la prenda. Llevará reflectante ajedrezado de color plata y 37 mm. En la manga por debajo del primer corte

En su interior irán situadas barreas antiagua de 100 mm. y broches para ajustar el chaleco interior.

### 1.2.Delanteros

Los delanteros están formados por 8 piezas, las dos superiores en color amarillo. Los delanteros cierran con cremallera Hidrofugada de 720 mm. Sobre esta cremallera cierran dos tapetas de 45 mm de ancho quedando una en la parte exterior de la prenda y otra en la parte interior de la prenda por debajo de la cremallera.

En el bajo de la prenda discurre un túnel de 25 mm. de ancho con cordón elástico que sale al exterior por un ojete en el interior del centro delantero. Lleva tensor y tapa nudos.

Sobre las dos piezas centrales llevará dos bolsillos sesgados cerrados mediante cremallera de 170 mm y tapera de 220 x 40 mm. En los bajos y en todo su perímetro llevará una barrea antiagua de 100 mm. Para evitar el efecto mecha. Llevará una cremallera para acoplar la cazadora. Llevará reflectante ajedrezado y de 37 mm. justo debajo del canesú

### 1.3.Espalda

La espalda estará formada por dos piezas siendo la superior de color amarillo y la inferior de color azul oscuro.El bajo remata con pespunte doble a 25 mm del final de la prenda e incorpora un túnel en la espalda de 20 mm. de



ancho por el que discurre una goma interior de 20 x 460 mm de largo. Se prolongará la cinta reflectante delantera por todo el ancho de la espada.

#### **1.4. Aberturas laterales**

Las aberturas laterales irán cerradas con cremalleras Hidrofugada de 200 mm oculta por pestaña doble con pespunte doble. En su interior cierra con trabilla de 130 x 35 mm con broche hembra.

#### **1.5. Cuello**

El cuello estará formado por dos piezas. La exterior es la que guarda la capucha y lleva 3 broches. La interior llevará una pieza de forro caliente. En su exterior discurre un túnel de 20 mm. de ancho con cordón elástico con tensor y canon clip, que sale al exterior por 2 ojete separados entre si por 20 mm. En el lado derecho lleva un tapabocas para evitar roces de la cremallera con el cuello.

#### **1.6. Canesú**

De color azul amarillo ocupa pecho y espalda aunque en la espalda queda más corto. Sobre los hombros se colocan los canutillos para la colocación de hombreras con unas dimensiones de 90 mm de largo y 35 mm. de paso libre hacia el escote y 42 hacia la manga.

A la altura del pecho, sobre los dos lados, se colocan sendas trabillas portamicros de 20 mm de ancho con un paso libre de 40 mm.

#### **1.7. Forro**

Forro interior de redecilla negra con bolsillos cerrados mediante velcro para la incorporación d protecciones tanto en espalda, codos y hombros.

#### **1.8. Chaleco Desmontable.**

La cazadora lleva un chaleco acolchado desmontable. El chaleco llevará cremallera perimetral de 150 cm. De longitud. Las aberturas ribeteadas en el delantero, coinciden a la altura del bolsillo tipo plastrón de la cazadora. Por la parte interior del chaleco lleva tira de velcro rasca de 25 x 40 mm. de largo, que sirve para fijar el chaleco a la cazadora a través del bolsillo interior de plastrón. En cada bocamanga lleva dos broches macho. para su acople con la parte exterior de la cazadora. Llevará 4 broches macho, en las esquinas de las aberturas.

El forro está confeccionado con tejido gris realizado con hilo de plata que le proporciona a la prenda propiedades antibacterianas permanentes. La mayor



parte de los ensayos efectuados con tejidos textiles antimicrobianos se efectúan para un período de 24 horas. Este tejido elimina el 99,9% de las bacterias objeto de las pruebas en menos de una hora de exposición.

### **1.9. Capucha**

Capucha formada por 6 piezas cosida en la costura de unión del cuello, con tres broches macho que permiten cerrar el cuello cuando la capucha se encuentra en su interior. En su frontal lleva un fleje que da forma a la visera y en su parte delantera un túnel de 35 mm. de ancho con cordón elástico, que va desde un extremo a otro de la capucha. Sale al exterior a ambos lados por 2 ojete separados entre si 20 mm.

En la parte trasera discurre un túnel de 20 mm. de ancho con cordón elástico que sale al exterior por 2 ojete separados 20 mm, con tensor y canonclip. En la parte superior lleva una tira de ajuste de 34 mm. x 65 mm. de velcro.

### **1.10. Módulos y Emblemas**

Irá personalizada según criterios de la corporación.

### **1.11. Tejidos**

El tejido principal será de 2 capas, una tejido exterior 100% poliéster y una membrana en su interior de PTFEe, el conjunto de las 2 capas pesará 116 gr/m<sup>2</sup> mas menos 1%. El forro desmontable está confeccionado en su parte externa con un tejido azul 100% poliéster, en el medio llevará una guata de 132 gr/m<sup>2</sup> de poliéster 100% y en su interior un tejido gris realizado en 100% poliamida y un peso de 46 gr/m<sup>2</sup> con hilo de plata que le proporciona a la prenda propiedades antibacterianas reduciendo después de 5 lavados el Staphylococcus aureus un 99,99% y la Klebsiella Pneumoniae más de un 98%. El conjunto del sándwich aportará una resistencia térmica mayor de 0,25 m<sup>2</sup>K/W.

**Tejido principal:**



|   |  |  |
|---|--|--|
| Identificación de polímeros por espectroscopia infrarroja por transformada de fourier | Estructura bicomponente formada por PTFE (politetrafluoroetileno) + poliuretano. |  |
| Masa laminar  | 116.03 g/m <sup>2</sup>  | UNE EN 12127:1998  |
| Análisis cualitativo y cuantitativo de fibras   | POLIESTER 100%   |  |
| Resistencia al vapor de agua  | Ret (m Pa/W): 3.04 ± 0.23  | EN 31092:1993<br>equivalente a UNE-EN 31092 :1996 y ISO 11092:1993 |
| Resistencia térmica   | Rct (m <sup>2</sup> *K/W)<br>0.0082±0.0008                                       | EN 31092:1993<br>equivalente a UNE-EN 31092 :1996 y ISO 11092:1993 |
| Resistencia a la penetración del agua. Ensayo bajo presión Hidrostática               | > 1000 cm/H2O  | UNE-EN 20811:1993  |
| Resistencia al rasgado  | Urdimbre: 36.94N + 2.07%<br>Trama: 35.15N + 2.36%                                | UNE EN 343 :2004; UNE EN ISO 4674-1 :2004                          |
| Variaciones dimensionales de los tejidos sometidos al lavado y secado domésticos      | Urdimbre -0,2<br>Trama -0,6  | UNE-EN ISO 5077:2008<br>+ ERRATUM:2008                             |
| Solidez de las tinturas al lavado   | DEGRADACIÓN  |  |
|   | 5  |  |
|   | DESCARGA   |  |
|   | Algodón<br>4-5   | Poliéster<br>4-5   |
|   | UNE-EN ISO 105-C06+AC2009  |  |



|                                      |  |                                      |
|--------------------------------------|--|--------------------------------------|
| Solidez de las tinturas al frote     | DESCARGA EN SECO<br>4-5<br>DESCARGA EN MOJADO<br>5 | UNE-EN ISO 105-X12:2003              |
| Solidez del color a la transpiración | DEGRADACIÓN<br>5                                   | UNE-EN ISO 105-E04:2009+ERRATUM:2009 |
|                                      | DESCARGA   |                                      |
|                                      | Algodón<br>4-5      Poliéster<br>5                 |                                      |

#### **Materiales del forro desmontable:**

Tejido azul del forro desmontable

|   |                         |                             |
|---|-------------------------|-----------------------------|
| Análisis cualitativo y cuantitativo de fibras | 100%<br>Poliéster       | UNE EN ISO 1833:2011        |
| Masa laminar.                                 | 55,1 g/m <sup>2</sup> . | UNE-EN 12127:1998; pto. 8.3 |

Relleno del forro desmontable

|   |                        |                             |
|---|------------------------|-----------------------------|
| Análisis cualitativo y cuantitativo de fibras | 100%<br>Poliéster      | UNE EN ISO 1833:2011        |
| Masa laminar.                                 | 132 g/m <sup>2</sup> . | UNE-EN 12127:1998; pto. 8.3 |

Tejido gris del forro desmontable

|   |                        |                             |
|---|------------------------|-----------------------------|
| Análisis cualitativo y cuantitativo de fibras | 100%<br>Poliámidas     | UNE EN ISO 1833:2011        |
| Masa laminar.                                 | 46 g/m <sup>2</sup> .  | UNE-EN 12127:1998; pto. 8.3 |
| Actividad antibacteriana después de 5 lavados | Staphylococcus aureus: | ASTM E2149-13               |



|                                       |   |                         |
|---------------------------------------|---|-------------------------|
|                                       | 99,99%<br>Klebsiella<br>Pneumoniae:<br>98.92              |                         |
| Resistencia a la formación de pilling | 3.000 ciclos<br>Grado 5                                   | UNE-EN ISO 12945-2:2001 |
| Solidez del color a la transpiración  | Degradación: 5<br>Descarga<br>Lana: 4-5<br>Poliamida: 4-5 | UNE-EN ISO 105-E04:2013 |
| Solidez de las tinturas al lavado     | Degradación: 5<br>Descarga<br>Lana: 5<br>Poliamida: 4-5   | UNE-EN ISO 105-C06:2010 |
| Resistencia al rasgado                | Urdimbre: 6.1<br>N<br>Trama: 7.4 N                        | UNE-EN ISO 13937-2:2001 |

### Conjunto 3 tejidos

|                        |                                    |                        |
|------------------------|------------------------------------|------------------------|
| Resistencia térmica.   | Rct $\geq$ 0,25 m <sup>2</sup> K/W | UNE ISO 11092:2014     |
| Capacidad de absorción | 155,73%                            | UNE-EN ISO 9073-6:2003 |

### 1.12. Cremalleras

El impermeable lleva como elementos de cierre dos tipos de cremalleras, una que une los delanteros de 71 cm y dos que sirven para ajustar el paso de armas de 22 cm cada una. Ambas serán hidrofugadas

### 1.13. Broches

Broche de presión de muelle paralelo "S-FEDER", de aleación de latón y acabado en plástico azul a tono con el tejido exterior.

| CABEZA | OJETE | BOLA | REMACHE |



|                   |         |         |        |        |
|-------------------|---------|---------|--------|--------|
| DIAMETRO EXTERIOR | 14.3 mm | 12.4 mm | 11 mm  | 12 mm  |
| DIAMETRO INTERIOR | 2.7 mm  | 5.4 mm  | 4.5 mm | 3.6 mm |
| ALTURA TOTAL      | 5.7 mm  | 4 mm    | 3.9 mm | 6.9 mm |
| ALTURA MINIMA     | 3.3 mm  | 2.7 mm  |        |        |

Grueso máximo del material:

Cabeza/ojete 1.9 mm.  
Bola/remache: 5 mm.

Valores de funcionamiento:

Al cierre 20-35 N.  
A la apertura: 0.7-17 N.

## 2. TERMOSELLADO:

Se termosellarán todas las costuras que sean de penetración de agua al interior de la prenda:

- Todas las costuras deben medir como máximo 6 mm. de ancho y deben ir completamente termoselladas con cinta de termosellar.
- No deberá haber quemadura alguna sobre el tejido o la cinta de termosellar.
- No deberá haber ningún torcimiento o arruga sobre el laminado o la cinta de termosellar.
- La cinta de termosellar se aplicará SOLO sobre la parte de punto (tricot) del laminado. La cinta de termosellar NO deberá aplicarse sobre el tejido exterior o sobre las cintas de las cremalleras.
- Todos los hilos deberán ser recortados. No deberá quedar ningún hilo sobresaliendo de la costura de la cinta de termosellar.
- La Costura termosellada soportará una presión de 0'2 Bar durante 2 minutos.