



## **IMPERMEABLE GOLF**

### **1. DESCRIPCIÓN:**

Impermeable azul y amarillo de alta visibilidad. Lleva dos bolsillos tipo ojal y con tapeta en delanteros que se cierran con dos broches cada uno. En la parte delantera lleva una vista que va desde el bajo al cuello y cierra con 6 broches. La parte superior de la manga es en amarillo de alta visibilidad según EN 471. Por debajo del canesú lleva una cinta reflectante ajedrezada, tanto en los delanteros como en las mangas y otra en el bajo de la prenda. Desde la mitad del brazo hasta el puño es en tejido azul igual que desde el pecho hasta el bajo.

#### **1.1. Mangas**

Manga conformada de 4 piezas, con su parte superior en color amarillo y la inferior en color azul, en la separación entre ambas se colocará una cinta reflectante de 37 mm. que se sitúa sobre el tejido azul. Cierra mediante trabilla colocada en el puño, de velcro áspero sobre velcro suave de 160 mm. de largo por 30 mm. de ancho.

#### **1.2. Delanteros**

El delantero está formado por dos piezas. En la parte superior del tejido azul en los delanteros y traseros lleva cinta reflectante ajedrezada. Lleva presilla para el micro en ambos lados del pecho, Los bolsillos de 160 mm. de boca cierran con tapetas de 180 mm. y broche. La cremallera inyectada llevará tirador y tendrá una longitud de 680 mm. para la talla L.

#### **1.3. Espalda**

Formada por dos piezas, siendo la superior en color amarillo y forma parte del canesú. La parte inferior será en color azul marino y en su parte alta llevará una cinta reflectante de color plata de dos cuadros de 37 mm. de ancho. La parte inferior de la espalda es más larga que el delantero y adopta forma redondeada.



#### **1.4. Cuello**

El cuello es azul de una sola pieza e incorpora un tapabocas en su lado derecho confeccionada en forro de tejido caliente.

#### **1.5. Canesú**

Llevará un canesú en color alta visibilidad y de tejido impermeable, que ocupa pecho y espalda. En la parte superior de los hombros llevará canutillo portagalones de 90 mm. de largo que deja un paso libre de 42 mm. hacia la manga y de 35 mm hacia el escote.

#### **1.6. Aberturas laterales**

Cierra mediante cremallera hidrofugada de 320 mm de longitud y 3 cursores, que queda oculta por una pestaña doble.

#### **1.7. Capucha**

Forrada con redecilla compuesta por 3 piezas y Cosida al escote. Por su parte trasera discurre un Túnel de 25 mm de ancho con Cordón elástico interior, saliendo al exterior por un ojete, lleva un tapanudos y un tensor plano. Visera con cordón elástico. Entre la 1º y 2º pieza discurre un cordón elástico con tapanudos.

#### **1.8. Forro**

Redecilla de poliéster de color blanco. En la parte izquierda llevará un bolsillo de redecilla doble.

#### **1.9. Reflectante**



En la parte delantera y trasera, irán dos bandas reflectantes ajedrezadas de 37 mm. una a 40 mm. Del bajo y otra en la separación del tejido azul y amarillo sobre el tejido azul, así como en ambas mangas sobre el tejido azul en la separación con el tejido amarillo. En la espalda y en pecho llevará una leyenda de tamaño y color a determinar por la policía.

La cinta cumple con la normativa UNE-EN 471:2003, soportando 80 ciclos de lavado a una temperatura de 60° C.

## 2. CARACTERISTICAS TÉCNICAS DE LOS MATERIALES:

### 2.1. Tejido principal

<b>Identificación de polímeros por espectroscopia infrarroja por transformada de fourier</b>	El análisis por espectroscopía IR-FT de la membrana indica que se trata de una estructura bicomponente formada por PTFE (politetrafluoroetileno) + poliuretano.	
<b>Masa laminar</b>	116.03 g/m <sup>2</sup>	UNE EN 12127:1998
<b>Análisis cualitativo y cuantitativo de fibras</b>	POLIESTER 100%	
<b>Resistencia al vapor de agua</b>	Ret (m Pa/W): 3.04 ± 0.23	EN 31092:1993 equivalente a UNE-EN 31092 :1996 y ISO 11092:1993
<b>Resistencia térmica</b>	Rct (m <sup>2</sup> *K/W) 0.0082±0.0008	EN 31092:1993 equivalente a UNE-EN 31092 :1996 y ISO 11092:1993
<b>Resistencia a la penetración del agua. Ensayo bajo presión Hidrostática</b>	> 1000 cm/H <sub>2</sub> O	UNE-EN 20811:1993
<b>Resistencia al rasgado</b>	Urdimbre: 36.94N ± 2.07% Trama: 35.15N ± 2.36%	UNE EN 343 :2004; UNE EN ISO 4674-1 :2004
<b>Determinación de las variaciones dimensionales de los tejidos sometidos al lavado y secado domésticos</b>	Urdimbre -0,2 Trama -0,6	UNE-EN ISO 5077:2008 + ERRATUM:2008
<b>Solidez de las tinturas al lavado</b>	<b>DEGRADACIÓN</b> 5	UNE-EN ISO 105-C06+AC2009
	<b>DESCARGA</b>	



	Algodón 4-5	Poliéster 4-5	
<b>Solidez de las tinturas al frote</b>	<b>DESCARGA EN SECO</b> 4-5  <b>DESCARGA EN MOJADO</b> 5		UNE-EN ISO 105-X12:2003
<b>Solidez del color a la transpiración</b>	<b>DEGRADACIÓN</b> 5		UNE-EN ISO 105-E04:2009+ERRATUM:2009
	<b>DESCARGA</b>		
	Algodón 4-5	Poliéster 5	

## 2.2. Lámina reflectante:

La película está constituida por lentes de vidrio de alto rendimiento embebidos en una capa de polímero de gran duración unida a una capa de adhesivo termosellado doble.

La cinta cumple con la normativa UNE-EN 471:2003, soportando 80 ciclos de lavado a una temperatura de 60° C

## 3. TERMOSELLADO

- Serán termoselladas todas las costuras que sean de penetración de agua al interior de la prenda:
- Todas las costuras deben medir como máximo 6 mm, de ancho y deben ir completamente termoselladas con cinta de termosellar.
- No deberá haber quemadura alguna sobre el tejido o la cinta de termosellar.
- No deberá haber ningún torcimiento o arruga sobre el laminado o la cinta de termosellar.
- La cinta de termosellar se aplicará SOLO sobre la membrana del laminado.



- La cinta de termosellar NO deberá aplicarse sobre el tejido exterior o sobre las cintas de las cremalleras.